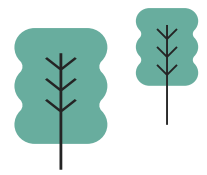


**Panasonic News**

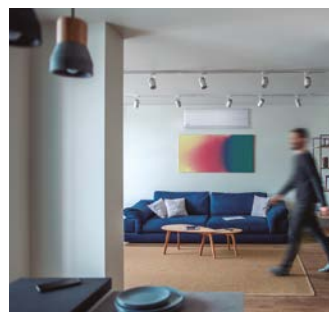


**El mundo de la climatización  
está cambiando con Panasonic**



**Aquearea, más ecológica que nunca.** La gama Aquearea incorpora la nueva generación J con gas R32, el nuevo control en cascada y el Aquearea Service Cloud. ¡La solución de mayor eficiencia para el hogar!

PÁGINA 04



**Nueva gama doméstica con R32.** ¡Déjate sorprender por nuestra gama Ethera! Nuevos modelos increíblemente eficientes con gas R32, nueva tecnología de purificación del aire nanoE™ X y control vía smartphone.

PÁGINA 08



**Nuevo VRF Híbrido y grandes novedades en PACi.** El eficiente sistema VRF que combina ECOi + ECO G se suma al nuevo Mini ECOi y la nueva gama PACi con gas R32; sistemas más eficientes y compactos, muy fáciles de instalar. ¡Descúbrelos!

PÁGINA 14 / 24



**Nueva gama de Refrigeración de CO<sub>2</sub>.** Las nuevas unidades condensadoras de CO<sub>2</sub>, destinadas a supermercados y pequeños comercios, son sistemas muy eficientes y respetuosos con el medio ambiente, fabricados en Japón.

PÁGINA 28

# El mundo de la climatización está cambiando con Panasonic



Miremos hacia el futuro. Panasonic se ha comprometido a crear una vida y un mundo mejor gracias a su tecnología revolucionaria, contribuyendo continuamente a la evolución de la sociedad y a la felicidad de las personas de todo el mundo.

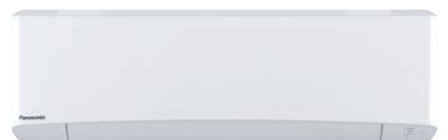
## 04 Gama Aquarea

- Nuevo Aquarea R32.
- Nueva Generación J de Aquarea.
- Aquarea Smart Cloud para instaladores.
- Control en cascada.
- Nuevos accesorios de la gama Aquarea.



## 08 Gama Doméstica

- Gama doméstica completa en R32.
- Ethera: diseño de vanguardia y excelentes prestaciones.
- Purificación del aire que respiramos.
- Nueva unidad de pared TZ compacta.
- Nueva y elegante consola de suelo.
- Comfort Cloud de Panasonic.





# 14

## Gama Comercial

- Panasonic PACi R32, hasta 25,00kW.
- Nanoe™ X: purifica el aire con el nuevo cassette 90x90 PACi.
- Diseño de pared tipo pared serie PK2.
- Soluciones para sala de servidores.
- Nuevo adaptador comercial WLAN .



# 18

## Gama VRF

- Sistemas VRF ECOi EX.
- Nuevo sistema híbrido ECOi + ECO G.
- Mini ECOi LE Series.
- ECO G GF3 Serie 3 tubos.
- Panasonic AC Smart Cloud.
- Conectividad inteligente VRF.



# 28

## Gama de Refrigeración

- Nuevas unidades condensadoras con refrigerante natural CO<sub>2</sub>



# Bienvenidos al mundo de Aquarea



**Panasonic ha creado Aquarea, un novedoso sistema de bajo consumo, diseñado para mantener la temperatura ideal en casa y calentar el agua, incluso con condiciones de temperatura exterior extrema.**

La bomba de calor aire-agua atrapa la energía del aire para enfriar o calentar el hogar asegurando el máximo confort. Aquarea utiliza una tecnología limpia, segura, económica y respetuosa con el medio ambiente comparado con otras alternativas que usan gas, gasoil u otros sistemas basados en resistencias eléctricas.

El sistema Aquarea calienta el agua para producción de ACS (Agua Caliente Sanitaria), para alimentar radiadores y/o para suelo radiante. Para una mayor eficiencia se puede combinar con sistemas de paneles solares. Aquarea puede reemplazar un sistema central de calefacción existente, con reducidos costes de instalación. Es sin duda, una de las opciones más innovadoras y ecológicas tanto para nuevas viviendas como por sustitución, en caso de reforma.

## Nueva Aquarea Generación J con gas R32

- **Más espacio en la parte superior de la All in One**
- **Eficiencia A+++**
- **Service Cloud**



### 1. Mayor eficiencia

- Hasta un + 5% de SCOP en comparación con la Generación H
- ACS: COP superior a 3,30

### 2. Diseño más flexible

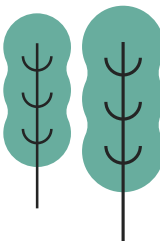
- Temperatura del agua a 60°C
- Mejoras en la longitud de las tuberías: 7/9kW: 50/30m - 3/5kW: 25/20m
- Función de refrigeración (refrigeración con temperatura exterior de hasta 10°C).

### 3. Nuevas funciones Inteligentes

- SG Ready/ Función de enfriamiento PV
- Control remoto bivalente: contactos secos
- Detiene los dispositivos exteriores cuando realiza el desescarche (para fan coil, detiene el ventilador)

### 4. Más confort

- Mayor confort en temperaturas extremadamente bajas: la curva de calefacción se puede ajustar a menos de -20°C
  - Modo eficiente o confort para Aquarea ACS: carga parcial para una mayor eficiencia o carga completa para reducir el tiempo de calentamiento.
  - Selección de 2 tipos de posiciones del sensor ACS: posición Eficiente (Mejor COP) o más volumen de agua.
- Otras mejoras: unidades exteriores más silenciosas/ Filtro magnético para el circuito del agua.





### Nuevo control en cascada avanzado

Control en cascada avanzado que permite gestionar hasta 10 bombas de calor Aquarea. Hasta tres dispositivos M-BUS conectables para medidor de calor o de corriente, funciones fotovoltaicas de demanda, control de válvula de tres vías, Modbus IP para comunicación BMS, lógica ACS, fácil de instalar y controlar con pantalla táctil integrada.

### Nuevos accesorios para Aquarea

Las bombas de calor Aquarea disponen de una amplia lista de valiosos accesorios. Entre otros, depósitos de gama alta, depósitos combinados, ventiloconvectores, interfaces y otros accesorios que aseguran el rendimiento óptimo de la solución de calefacción.



### El nuevo depósito independiente ACS es un calentador por bomba de calor altamente eficiente con montaje de pared

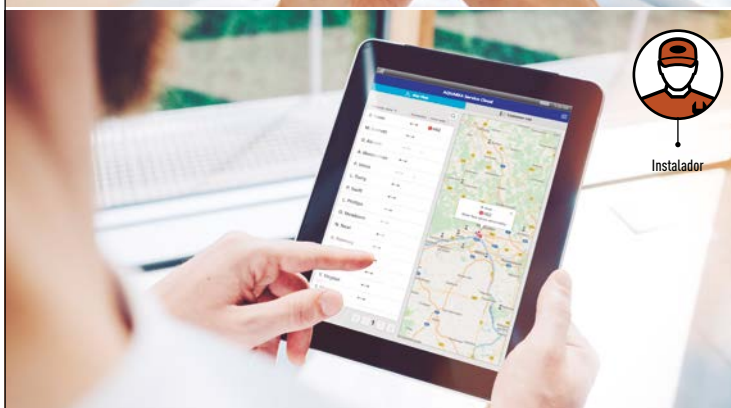
Esta solución de pared de reducido espacio es uno de los modelos más eficientes que existen en el mercado, y ha sido concebido como el perfecto sustituto del calentador de agua eléctrico. Su montaje en pared, su rapidez en el tiempo de calentamiento y su función automática para un pilotaje inteligente garantizan la comodidad del cliente.



Aquarea Smart Cloud  
para usuario final  
¡Mira la Demo Aquí!



Usuario final



Instalador

### Nueva Aquarea Service Cloud para instaladores / servicios de mantenimiento

Aquarea Service Cloud permite que los instaladores tengan acceso remoto a los equipos de calefacción de sus clientes. Así crece la satisfacción del cliente ya que se reducen los tiempos de respuesta en caso de avería y se ahorra tiempo y dinero.

### Facilidad para los instaladores

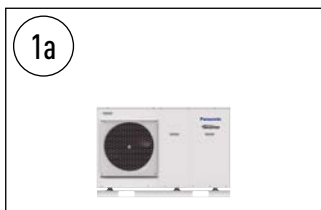
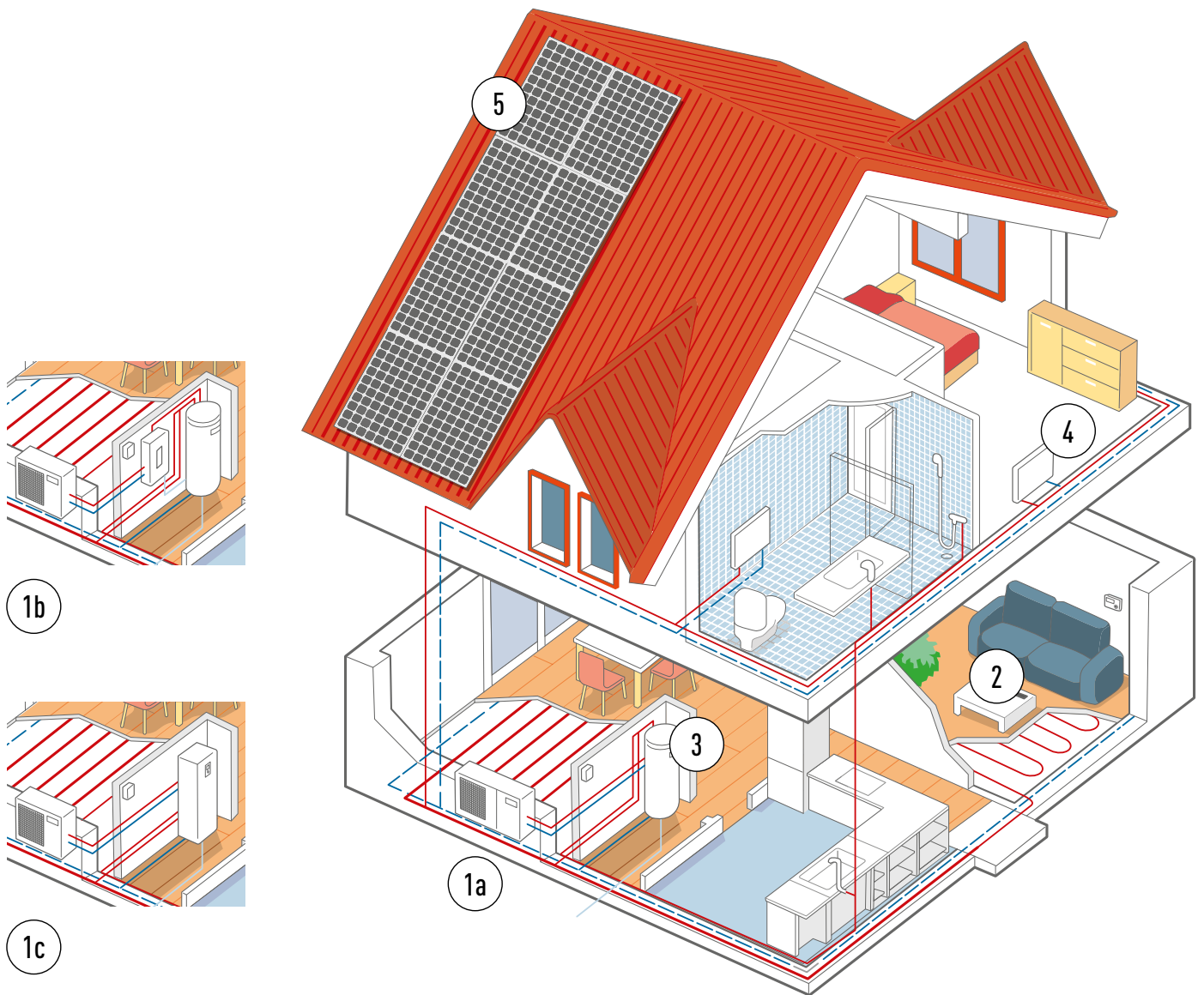
- El control ahora se encuentra en la parte frontal.
- Las tuberías están dispuestas en una sola fila para un fácil acceso y una fácil instalación.
- Nuevo mando a distancia con pantalla ancha retroiluminada y nuevas funciones.
- Es posible conectar un sensor adicional de la temperatura de sala, un kit solar, control de dos zonas, piscina y bomba de circulación (es necesaria la placa de control (PCB) opcional CZ-NS4P).

### Más prestaciones en un espacio compacto:

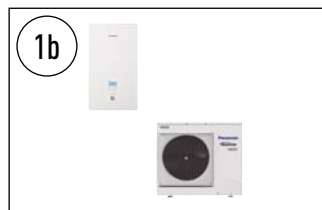
- Filtro de agua (fácil acceso y tecnología clip).
- Válvulas de corte en el filtro.
- Caudalímetro electrónico.
- Preparado para instalar válvula de 3 vías en el módulo hidrónico (CZ-NV1 opcional).



# Gran flexibilidad de la gama Aquarea



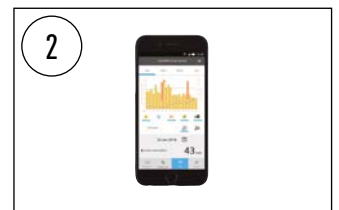
**Sistema Mono-bloc**



**Sistema Bi-Bloc**



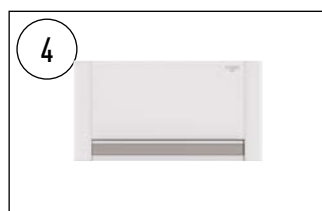
**Sistema All in One**



**Aplicación para smartphone, tablet o PC para el control de Aquarea (opcional)**



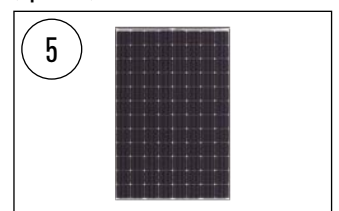
**Depósito de Super Alta Eficiencia (opcional)**



**Radiadores de alta eficiencia para frío y calor (opcional)**



**Nuevo y versátil fan coil (opcional).**



**Bomba de calor + Paneles solares fotovoltaicos HIT (opcional)**

### Aquarea High Performance: Para nuevas instalaciones y hogares con un bajo consumo

Máximo ahorro, máxima eficiencia, mínimas emisiones de CO<sub>2</sub> y mínimo espacio necesario. Prestaciones mejoradas, con valores COP de hasta 5,08.

### Aquarea T-CAP: Para temperaturas exteriores extremadamente bajas (renovación e innovación)

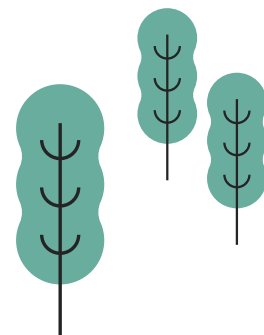
Ideal para asegurarse de que la capacidad calorífica se mantiene incluso a muy bajas temperaturas. Esta gama es capaz de mantener la misma potencia de salida de la bomba de calor hasta una temperatura exterior de -20 °C, sin la ayuda de una resistencia de apoyo.

### Aquarea HT: Para un hogar con radiadores antiguos

Ideal para renovaciones: fuente de energía verde que funciona en combinación con los radiadores existentes. La solución Aquarea HT es la más apropiada, ya que puede proporcionar agua a temperaturas de salida de 65 °C incluso con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

### Depósito independiente ACS

- Bomba de calor de pared para agua caliente sanitaria de alta eficiencia A+.
- Reduce el consumo de electricidad en un 75 % en comparación con un calentador de agua eléctrico tradicional.



Aquarea High Performance	Aquarea T-CAP	Aquarea HT	ACS independiente
Mono-bloc Bi-bloc All in One	Mono-bloc Bi-bloc All in One	Mono-bloc Bi-bloc	
Calefacción - Refrigeración - ACS	Calefacción - Refrigeración - ACS	Calefacción - ACS	Sólo ACS
Monofásico de 3 a 16 kW Trifásico de 9 a 16 kW	Monofásico de 9 a 12 kW Trifásico de 9 a 16 kW	Monofásico de 9 a 12 kW Trifásico de 9 a 16 kW	100 y 150L Próximamente 200 y 270L
<b>CONECTABLE A</b>			
Radiadores - Fan coils - Suelo Radiante - ACS	Radiadores - Fan coils - Suelo Radiante - ACS	Radiadores de alta temperatura - ACS	Sólo ACS
<b>APLICACIÓN</b>			
Instalación estándar	Para un ambiente frío extremo	Adaptación a radiadores antiguos	Únicamente ACS
<b>EFICIENCIA ENERGÉTICA</b>			
			<b>LÍMITE DE TEMPERATURA AMBIENTE EXTERIOR. OPERACIÓN</b>
-20°C	-28°C	-20°C	-5°C
<b>LÍMITE DE TEMPERATURA AMBIENTE EXTERIOR. CAPACIDAD CONSTANTE (35°C)</b>			
—	-15 °C / -20 °C <sup>1</sup>	-15°C	—
<b>TEMPERATURA AGUA CALIENTE. MÁX. / SÓLO BOMBA DE CALOR</b>			
75 °C / 55 °C	75 °C / 60 °C <sup>1</sup>	75 °C / 65 °C	—
<b>CONTROL Y CONECTIVIDAD</b>			
Preparado para Smart Grid <sup>2</sup> Control Smart Cloud incluido	Preparado para Smart Grid <sup>2</sup> Preparado para Wifi	Preparado para Smart Grid <sup>2</sup> Preparado para Wifi	—
<b>GAMA</b>			
Bi-bloc: de 3 a 16 kW Mono-bloc: de 5 a 16 kW All in One: de 3 a 16 kW (185 L)	Bi-bloc: de 9 a 16 kW Mono-bloc: de 9 a 16 kW All in One: de 9 a 16 kW (185 L)	Bi-bloc: de 9 a 12 kW Mono-bloc: de 9 a 12 kW	100 y 150L Próximamente 200 y 270L

Todos los datos de este gráfico son aplicables en la mayoría de los modelos en cada gama. Compruebe las especificaciones de los productos para confirmar. 1) H Generación T-CAP. 2) H Generación con CZ-NS4P, F y G Generación con HPM.

# Toda la gama doméstica disponible con gas R32



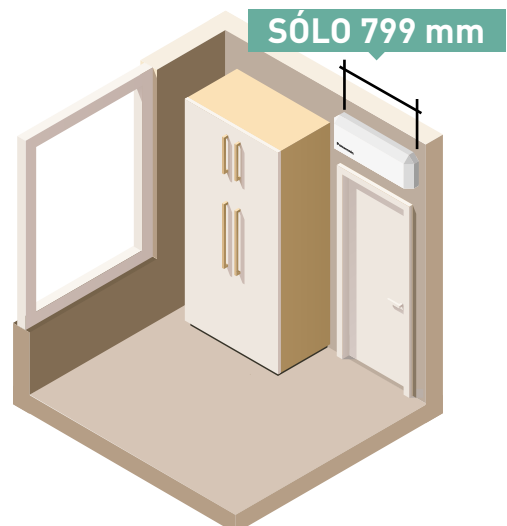
El gas R32 es un refrigerante innovador en todos los modos imaginables: es fácil de instalar y, en comparación con anteriores refrigerantes, ahorra energía y tiene un menor impacto ambiental.

## Nuevo TZ Compact Style

El aire acondicionado para los lugares más pequeños de tu casa.

Nuevo potente y eficiente TZ con gas R32.

Estas nuevas unidades interiores cuentan con un nuevo tamaño. Gracias al ancho de 799 mm es posible colocar la unidad encima de una puerta.







El nuevo Ethera lleva integrada la conexión inalámbrica a Internet (WLAN)

**Nuevo Ethera con gas R-32. Última generación en aire acondicionado. Alta calificación energética A+++ / A+++\***

#### Nueva WLAN incorporada

La unidad está lista para conectarse a Internet y poder así controlarlo con tu smartphone gracias a la aplicación Comfort Cloud de Panasonic. Control, monitorización y una fácil programación e interfaz.

#### Nueva tecnología de purificación de aire nanoe™ X

El nuevo nanoe™ X proporciona una excelente purificación de aire con un rendimiento mucho más alto para una mejor calidad del aire interior.

#### Diseño simple pero elegante

Para que se adapte a los espacios interiores europeos, diseñamos la unidad interior para que sea simple y limpia. Acabado elegante de color mate blanco o plateado.

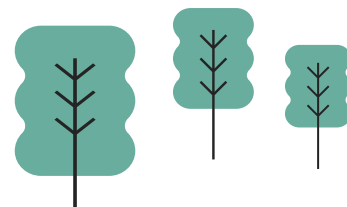
#### Nuevo mando a distancia

Disfruta de un diseño innovador al alcance de tu mano con el nuevo controlador Sky retroiluminado, moderno y elegante. Pantalla más grande y más fácil de usar.



PRÓXIMAMENTE  
DISPONIBLE EL  
CONTROL CON  
SISTEMAS DE VOZ

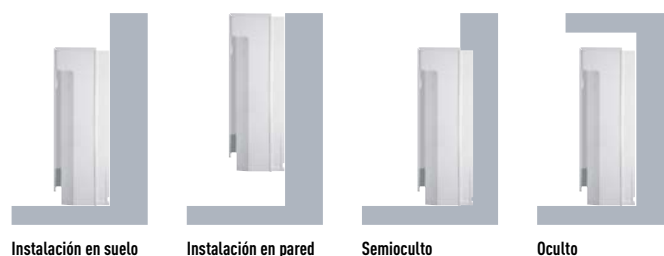
\*Mayor rango de clasificación energética A+++ en los modelos CU-Z25VKE y CU-Z35VKE



#### Nueva consola de suelo con el nuevo sistema de purificación de aire nanoe™ X

Eficiencia sobresaliente de clase A++, confort (tecnología Super Quiet, de sólo 20 dB(A)) y aire sano combinando con un diseño de vanguardia

Flujo doble de aire para mejorar el confort y la dispersión de la temperatura: por arriba para un modo frío eficiente.



Instalación en suelo

Instalación en pared

Semioculto

Oculto

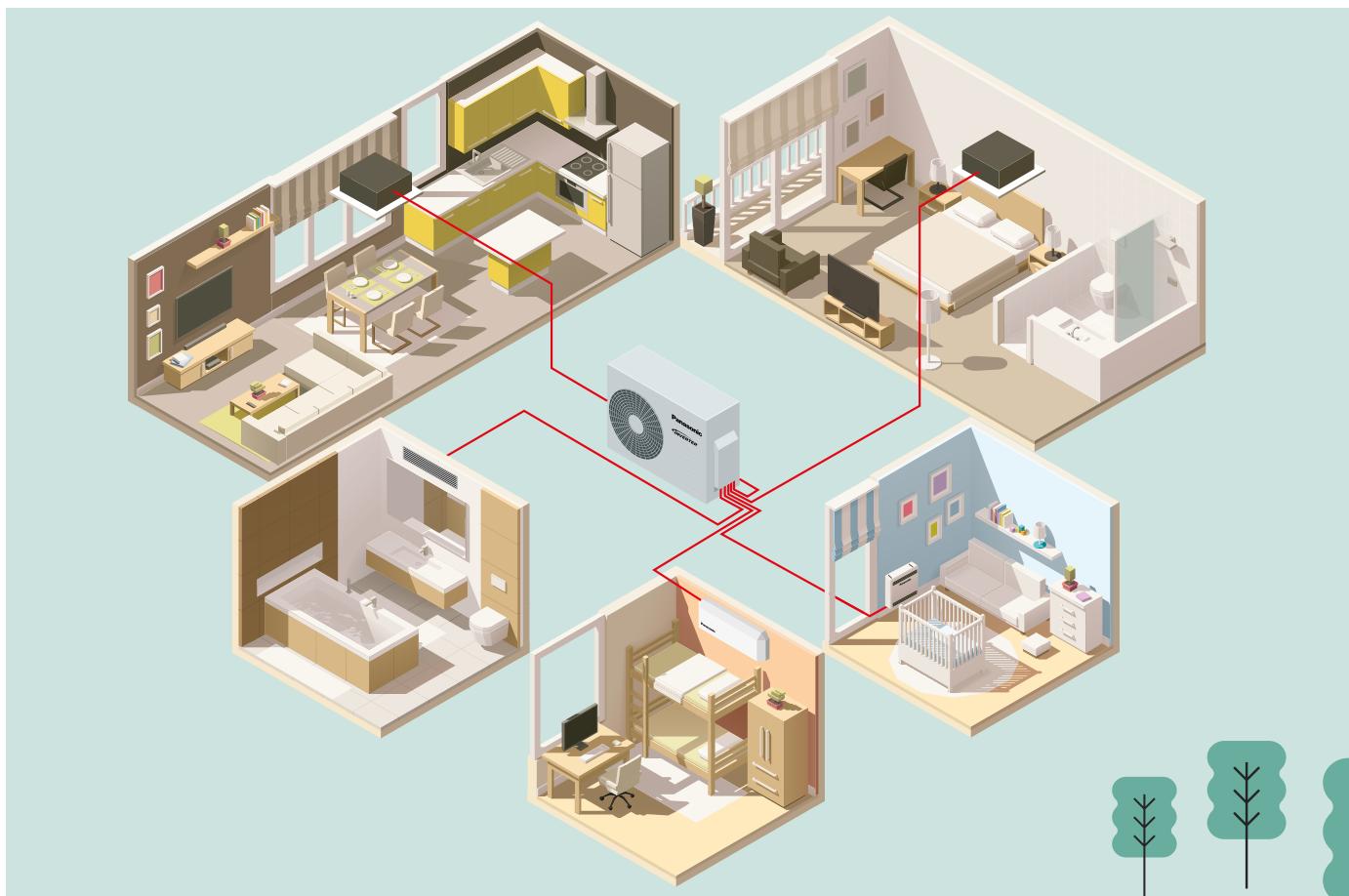
#### Nuevo Panasonic Comfort Cloud

Controla tu aire acondicionado con el control inteligente vía Internet a través de un smartphone, una tablet o un teléfono inteligente de sobremesa.

Un usuario puede gestionar hasta 200 unidades. También es posible supervisar la energía para saber cómo reducir aún más los costes de funcionamiento.



# Sistemas multi split



## Panasonic ofrece la más amplia gama en sistemas multi split

2 tipos de Multi Split entre 3,5 y 9 kW para conectar hasta 5 unidades interiores con una unidad exterior.

Free Multi Z	Nueva Multi TZ con refrigerante R32
Flexibilidad total hasta 9 kW y hasta 5 puertos con una amplia gama de unidades interiores que incluye unidades Etherea con clasificación hasta A+++/A++	Desde 4,1 a 5,2 kW para unidad de pared Compacta TZ, con A++ / A+

Gama	Refrigerante	Capacidades	Puertos unidad interior	Eficiencia hasta	Unidades interiores				
					Etherea	Compacto	Consola de suelo	Cassette	Conducto
Multi Z*	R32	8 unidades (3,5 ~ 9 kW)	2~5	A+++/A++	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Multi TZ*	R32	3 unidades (4,1 ~ 5,2 kW)	2~3	A++/A+		Sí			

\* Compatible con unidades interiores de R410A de la serie CS TE-TKE

## Sistemas Multi Split

Día y noche	Simultaneidad
Ideal para dos áreas: día y noche. Pueden usarse simultáneamente.	Para cuando las unidades interiores funcionan simultáneamente durante la mayor parte del tiempo.

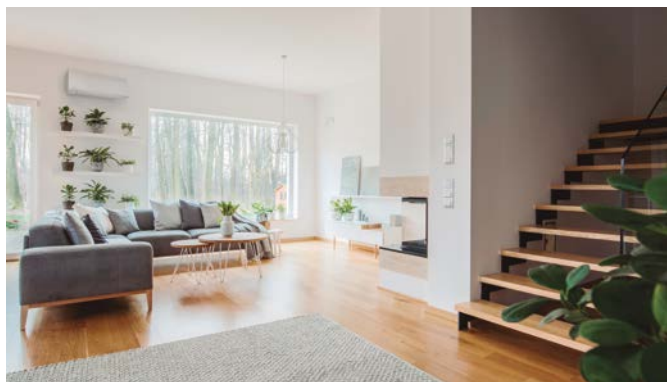


Si es necesario una conexión para más de 1 habitación, Panasonic dispone de una amplia gama de posibilidades, con hasta 5 unidades interiores conectadas a una 1 unidad exterior.

¿Por qué un sistema Multi Split es mejor que varias unidades Split independientes?

**Hasta 5 unidades interiores conectadas a la misma unidad exterior.**

- Solo una unidad exterior compacta
- Mayor confort en el hogar dado que cada habitación cuenta con su propia unidad interior de climatización
- Mucho más potente que un Split individual
- Más eficiente dado que las unidades funcionan siempre a máxima capacidad
- Se puede conectar cualquier tipo de unidad interior, como unidades de pared o consola, en función de lo que mejor se adapte a la vivienda























## Hemos rediseñado la gama estándar

La nueva gama estándar UZ es más potente y eficiente

- Nuevo diseño
- Gas R32, respetuoso con el medioambiente
- Gran ahorro y eficiencia energética
- Reutilización de las tuberías del sistema antiguo (R22, R410A)
- Gran distancia de longitud de conexión
- Control por cable (Opcional)
- Control vía Internet (Opcional)




# Compara Soluciones

ETHEREA Z-VKE GAS R32	TZ-TKE COMPACTO GAS R32	FZ-UKE ESTÁNDAR GAS R32	UZ-VKE ESTÁNDAR GAS R32	PZ-VKE ESTÁNDAR GAS R32
 <b>NUEVO 2019</b>			 <b>NUEVO 2019</b>	 <b>NUEVO 2019</b>
<b>INVERTER+</b>	<b>INVERTER</b>	<b>INVERTER</b>	<b>INVERTER</b>	<b>INVERTER</b>
Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco
Desde 2,0 a 7,1 kW	Desde 2,0 a 7,1 kW	Desde 2,5 a 6,0 kW	Desde 2,5 a 5,0 kW	Desde 2,5 a 5,0 kW
 <b>EFICIENCIA ENERGÉTICA</b>				
				
 <b>SALUD</b>				
	Filtro PM2,5	Filtro PM2,5	Filtro DUST COLLECTION	
 19 dB(A)	 20 dB(A)	 20 dB(A)	 20 dB(A)	 20 dB(A)
 <b>COMFORT</b>				
-10 °C sólo en modo frío	-10 °C sólo en modo frío	-10 °C sólo en modo frío	-10 °C sólo en modo frío	+5 °C sólo en modo frío
-15 °C modo calor	-15 °C modo calor	-15 °C modo calor	-15 °C modo calor	-15 °C modo calor
 Control anti-olores	 Control anti-olores	 Control anti-olores	 Control anti-olores	 Control anti-olores
 <b>CONTROL Y CONECTIVIDAD</b>				
 Control vía internet integrado	 Control vía internet (Opcional)	 Control vía internet (Opcional)	 Control vía internet (Opcional)	 Control vía internet (Opcional)
Temporizador semanal	Temporizador semanal	Temporizador semanal	Temporizador semanal	Temporizador semanal
Integración a KNX, Modbus	Integración a KNX, Modbus	Integración a KNX, Modbus	Integración a KNX, Modbus	Integración a KNX, Modbus
 <b>GARANTÍA COMPRESOR</b>				
5 años	5 años	5 años	5 años	5 años
 <b>REUTILIZA INSTALACIONES ANTIGUAS</b>				
R22 y R410A	R22 y R410A	R22 y R410A	R22 y R410A	R22 y R410A

\*Todos los datos de este gráfico son aplicables en la mayoría de los modelos en cada gama. Compruebe las especificaciones de los productos para confirmar. \*\* El rango de energía y los datos de nivel de sonido son aplicables a los modelos de capacidad 12

También disponibles equipos de conductos y cassettes para la gama doméstica en R32 y R410A

	SPLIT PROFESIONAL -20 °C GAS R32	CONSOLA DE SUELO GAS R32	TE-TKEW COMPACTO GAS R410A	KE-TKE ESTÁNDAR GAS R410A	DE-TKE ESTÁNDAR GAS R410A	CONSOLA DE SUELO GAS R410A
						
	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco	Blanco
	Desde 2,5 a 7,1 kW	Desde 2,5 a 5,0 kW	Desde 2,0 a 6,0 kW	Desde 2,5 a 5,0 kW	Desde 2,5 a 5,0 kW	Desde 2,5 a 5,0 kW
 EFICIENCIA ENERGÉTICA						
						
 SALUD						
		Nanotecnología  purifica el aire	Filtro PM2,5	Filtro PM2,5		
	 21 dB(A)	 20 dB(A)	 20 dB(A)	 20 dB(A)	 20 dB(A)	 23 dB(A)
 COMFORT						
	-20 °C sólo en modo frío	-10 °C sólo en modo frío	-10 °C sólo en modo frío	+5 °C sólo en modo frío	+5 °C sólo en modo frío	+16 °C sólo en modo frío
	-15 °C modo calor	-15 °C modo calor	-15 °C modo calor	-15 °C modo calor	-15 °C modo calor	-15 °C modo calor
	 Control anti-olores	 Control anti-olores	 Control anti-olores	 Control anti-olores	 Control anti-olores	 Control anti-olores
 CONTROL Y CONECTIVIDAD						
	 Control vía internet (Opcional)	 Control vía internet (Opcional)	 Control vía internet (Opcional)	 Control vía internet (Opcional)	 Control vía internet (Opcional)	 Control vía internet (Opcional)
	Temporizador semanal	Temporizador semanal	Temporizador semanal	Temporizador semanal	Temporizador semanal	Temporizador semanal
	Integración a KNX, Modbus	Integración a KNX, Modbus	Integración a KNX, Modbus	Integración a KNX, Modbus	Integración a KNX, Modbus	Integración a KNX, Modbus
 GARANTÍA COMPRESOR						
	5 años	5 años	5 años	5 años	5 años	5 años
 REUTILIZA INSTALACIONES ANTIGUAS						
	R22 y R410A	R22 y R410A	R22	R22	R22	R22

# PACi, nuestra gama comercial



Panasonic ha desarrollado una completísima gama de sistemas de alta eficiencia para aplicación comercial. Además, nuestros compresores Inverter optimizan el rendimiento y reducen los costes de funcionamiento.

Una amplia gama para tiendas, oficinas o residencias. Desde el sistema 1x1 más pequeño hasta los equipos más complejos 4x1.



## PACi Standard

De 6,00 hasta 14,00kW.

Perfecto para proyectos que exigen una alta calidad con un presupuesto limitado. Su tamaño compacto y peso ligero hacen que sea ideal para instalaciones con espacio limitado.

- Equilibrio óptimo entre el coste del sistema y la eficiencia energética
- Índices SEER/SCOP excelentes en la categoría Inverter estándar  
SEER: A++ / SCOP: A+ a 10,0 kW (en cassette 90 x 90)
- Controlador intercambiable con ECOi
- Unidades exteriores compactas
- Conexión Twin posible
- Modo refrigeración hasta -10 °C
- Modo calefacción hasta -15 °C

## PACi Elite

De 3,60 hasta 25,00kW.

Un concepto de ahorro energético con un alto valor COP, que sitúa esta gama en la llamada primera clase de la industria. Con PACi Elite, se reducen las emisiones de CO<sub>2</sub> y todos los costes operativos.

- Totalmente homologado para garantizar la calidad y la seguridad
- Excelentes SEER: A++ / SCOP: A++ a 10,0 kW (en cassette 90 x 90)
- Funcionamiento en modo refrigeración posible incluso con temperaturas exteriores de hasta 46 °C
- Tecnología Inverter DC
- Funcionamiento en modo refrigeración posible incluso con temperaturas exteriores de hasta -15 °C
- Funcionamiento en modo calefacción posible incluso con temperaturas exteriores de hasta -20 °C
- Unidades exteriores compactas / Conexión Twin, Triple y Doble Twin posible
- Reinicio automático desde la unidad exterior



## Nuevo Cassette con purificador de aire nanoe™ X



### Nuevo Cassette 90x90 para PACi y VRF

Panasonic presenta un nuevo diseño de panel plano y moderno, que combina con cualquier ambiente. Estos cassettes proporcionan un ahorro máximo de la energía, máximo confort y un aire más saludable gracias al purificador de aire nanoe™ X.

- Mejor SCOP Y SEER (un 15% más) que los modelos convencionales con gas R410A.
- Ahorro de energía y confort con el sensor Econavi.
- Purificación del aire con el sistema nanoe™ X.
- Funcionamiento super silencioso desde 27dB(A).
- Sensor Econavi (Opcional) detecta la presencia de personas y adapta el sistema para mejorar el confort y el ahorro de energía.

### Aire siempre puro y limpio con **nanoe™ X**

nanoe™ X funciona con la tecnología avanzada de aire acondicionado para estancias.

- El funcionamiento de purificación puede operar simultáneamente o independientemente del funcionamiento de calefacción/refrigeración.
- Previene determinados virus y bacterias y desodoriza (bacterias, hongos, polen, virus y humo de cigarrillos). Los radicales OH del sistema nanoe™ X extraen el hidrógeno de las bacterias para neutralizarlo y esterilizarlo
- Limpieza interior a cargo de nanoe™ X + control de secado: el interior de la unidad interior se puede limpiar y secar mediante un circuito de funcionamiento corto con nanoe™ X



### Soluciones para salas de servidores

Elija la mejor solución para satisfacer las necesidades de cualquier sala de servidores.

Diseñado para una larga duración y en condiciones climáticas adversas, asegura el funcionamiento permanente y la transmisión de alarmas eventuales de una sala de servidores.



### Control CZ-RTC5B con Datanavi

Listo para controlar 2 sistemas PACi con backup y funcionamiento rotativo.



### Datanavi, una nueva forma de conectarse.

Herramienta de soporte simple y sencilla con tu smartphone.



### Tecnología exclusiva Light ID de Panasonic

La tecnología de transmisión de luz visible permite transmitir información mediante el parpadeo invisible a alta velocidad de una fuente de luz LED.

# Nueva gama R32 de PACi



La gama R32 PACi ayuda a encontrar soluciones más respetuosas con el medio ambiente para las aplicaciones comerciales. Este refrigerante puro también incrementa la eficiencia del sistema. Panasonic PACi R32 cubre todas las gamas desde 3,60 hasta 25,00 kW.

**Panasonic recomienda el R32 porque es más respetuoso con el medio ambiente en comparación con otros refrigerantes**

Panasonic lidera el cambio a R32, en línea con los países europeos que se preocupan de la protección y la conservación del medio ambiente participando en el protocolo de Montreal para ratificar uno de sus programas para la protección de la capa de ozono y para prevenir el calentamiento global.

### 1. Innovación en la instalación.

- Extremadamente fácil de instalar; prácticamente igual que en el caso del R410A (solo hay que comprobar que el manómetro y la bomba de vacío sean compatibles con el R32)
- Refrigerante 100 % puro, lo que simplifica su reutilización y reciclaje

### 2. Innovación medioambiental.

- Sin impacto sobre la capa de ozono
- 75 % menos impacto sobre el calentamiento global

### 3. Innovación económica y en consumo de energía.

- Menor coste y mayores ahorros
- Mayor eficiencia energética que el R410A

**En comparación con el R22 y el R410A, el R32 presenta un impacto ambiental muy bajo en la reducción de la capa de ozono y el calentamiento global.**





Se ha reducido  
la profundidad  
en 230 mm



### Nueva serie R32 Big PACi Elite

20,00 – 25,00 kW es ideal para aplicaciones comerciales pequeñas y medianas.

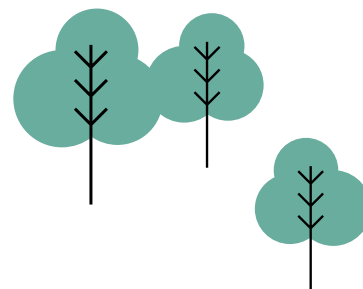
Además de su peso ligero y su estructura compacta, el nuevo diseño de conductos separables facilita el funcionamiento de las tuberías en instalaciones en espacios estrechos.

### Los productos Big PACi de Panasonic no solo son respetuosos con el medio ambiente sino que además son innovadores.

- Alta eficiencia con el compresor de Panasonic como motor
- Estructura interior compacta y ligera
- Fácil funcionamiento de tuberías gracias a su diseño de conductos separables interiores
- La unidad interior separable permite una instalación flexible que se adapta a cualquier espacio estrecho
- Compatibilidad del intercambiador de calor de agua
- Revestimiento anticorrosión Bluefin
- Controlador en la nube compatible

### Fácil funcionamiento de tuberías gracias a su diseño de conductos separables interiores

La parte del intercambiador de calor y la parte del ventilador (ventilador + cubierta) se pueden separar durante la instalación. La unidad interior de conductos de nuevo diseño permite el reensamblaje fácil para que se adapte a un espacio estrecho.



### Nuevo adaptador WLAN comercial

El nuevo adaptador de interfaz CZ-CAPWFC1 de Panasonic permite conectar una unidad interior o un grupo de unidades interiores para que sean gestionadas desde la aplicación Comfort Cloud de Panasonic, para control, monitoreo, programación y alertas de código de error.

**Con Panasonic AC Smart Cloud controle todas sus tiendas en cualquier lugar del mundo en un único dispositivo. Centralice el control de todas sus instalaciones comerciales, desde cualquier parte y de forma ininterrumpida. No importa cuantos emplazamientos tenga ni donde estén ubicados.**



# Soluciones industriales VRF



**Caudal variable VRF de Panasonic: alta eficiencia, mayor ahorro de energía y fácil instalación.**

**Panasonic es definitivamente el sistema más eficiente a lo largo de los años**

- Eficiencia sobresaliente en condiciones de carga parcial
- Valores ESEER y SCOP excelentes para modelos de 2 y 3 tubos
- Desescarchado eficiente

**Soluciones profesionales para todo tipo de proyectos**

## **ECOi**

El sistema VRF ECOi se ha diseñado específicamente para las instalaciones más exigentes.

## **ECO G (motor a gas)**

Los sistemas VRF de gas de Panasonic han sido especialmente diseñados para edificios con restricciones eléctricas o en que deben reducirse las emisiones de CO<sub>2</sub>.

## **Sistemas de ventilación**

Incrementa la eficiencia con el uso de unidades de tratamiento de aire, una amplia gama de cortinas de aire, y/o recuperadores entálpicos.

## **Panasonic, tu mejor aliado**

Panasonic, tu mejor aliado con un amplio conocimiento y experiencia para alcanzar todos tus objetivos de control climático y protección del medio ambiente.

## **Para todos los proyectos**

Incluso para los proyectos más grandes - no hay límite. La tecnología integrada de Panasonic asegura una fácil instalación, alta eficiencia, ahorro de energía y crea un mejor ambiente de trabajo.

## **Siempre ayudándote y dándote soporte**

Podemos gestionar todas las etapas de tu proyecto, desde el diseño de la arquitectura de los sistemas hasta la instalación y servicio.





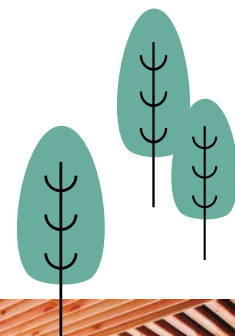
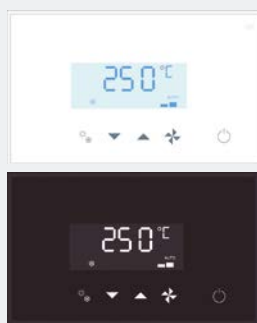
### Soluciones para hoteles

Panasonic ofrece la gama más amplia de sistemas de calefacción, climatización, agua caliente sanitaria y ventilación. Esto nos permite ofrecer la solución idónea para cualquier proyecto. Y a todo ello hay que añadirle la tranquilidad que aporta un servicio al cliente que responde de inmediato y que está disponible de forma ininterrumpida los 365 días del año.

#### Nuevo Control que integra todas las necesidades de una habitación de hotel en un solo dispositivo:

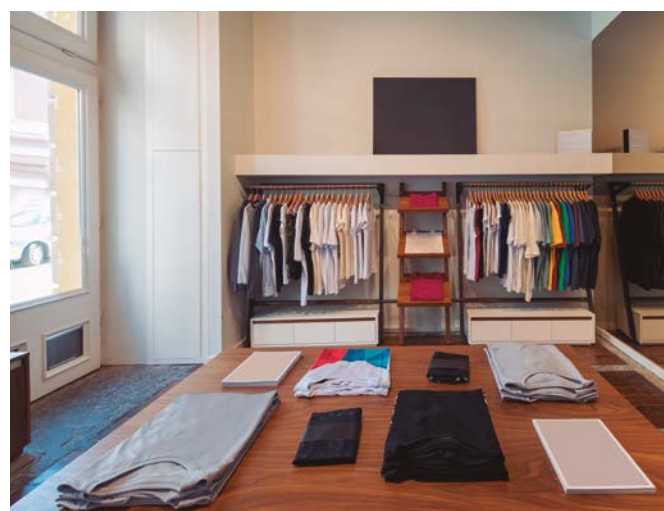
Interruptor de tarjeta. Control de calefacción y climatización. Control de iluminación. Control de ventanas. Posibilidad de conexión a Modbus.

1. Control de iluminación
2. Sensor de pared PAW-WMS-AC (-DC).
3. Tarjetero habitación (de suministro local)
4. Unidad interior. Conducto de presión estándar
5. Contacto de ventana (de suministro local)
6. Sensor de presencia



### Soluciones para restaurantes

Eficiencia sobresaliente en condiciones de carga parcial. Panasonic cuenta con soluciones para optimizar las instalaciones de refrigeración, calefacción y producción de ACS. En la cocina se necesita un sistema de refrigeración, en cambio para la producción de ACS y calentar los espacios públicos hace falta calefacción con un aire 100 % renovado que, además, permita de eliminar los olores.



### Soluciones para tiendas

Soluciones de calefacción y refrigeración para aplicaciones en puntos de venta. Panasonic ha desarrollado soluciones para aplicaciones en tiendas y oficinas donde la rentabilidad es un factor clave. El confort en una tienda es vital para una buena experiencia del cliente.

# Serie ECOi, la mejor eficiencia



La serie ECOi se ha diseñado para lograr ahorro energético, fácil instalación y alta eficiencia. En desarrollo continuo, Panasonic utiliza tecnologías avanzadas para satisfacer los requisitos de situaciones diversas y contribuir a la creación de espacios habitables con confort.

VRF con un excelente ahorro energético y alto rendimiento, cuyo SEER es un asombroso 7,56 (modelo de 18 HP).

## Nueva Serie ECOi EX MF3 de 3 tubos

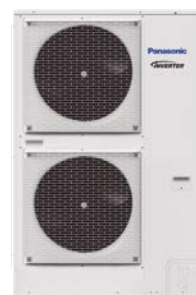
El sistema VRF proporciona un elevado nivel de eficiencia y rendimiento para calefacción y refrigeración simultáneas.

## Serie ECOi EX ME2 de 2 tubos

El sistema VRF proporciona un ahorro energético, potencia, fiabilidad y confort que superan todo lo que era posible hasta la fecha.

## Serie Mini ECOi LE

El sistema VRF de pequeñas dimensiones, con bomba de calor de 2 tubos, diseñado específicamente para el mercado europeo.

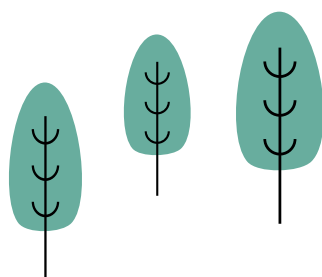




## Reducción de los costes de funcionamiento y durante la vida útil

Reducción de los costes de funcionamiento y durante la vida útil

- Destaca por su eficiencia entre los sistemas VRF en el mercado.
- Valores de COP por encima de 4,0 a plena carga.
- Garantiza la reducción de sus respectivos costes de funcionamiento a través de la exclusiva rutina de control basada en una de hoja de ruta que asegura la combinación eficiente de compresores.
- La secuencia optimizada de desescarchado contribuye a reducir los costes de funcionamiento, llevando a cabo el desescarchado sucesivo de cada batería exterior cuando se dan las condiciones adecuadas.
- Conecta hasta 64 unidades exteriores con una capacidad de carga para abastecer un número de unidades interiores conectadas equivalentes al 200 %, lo que permite su uso eficiente en edificios con elevada diversificación de carga.
- La enorme capacidad de conectabilidad lo convierte en la solución idónea para escuelas, hoteles, hospitales y otros edificios de grandes dimensiones.
- Tuberías de hasta 1000m, lo que permite su instalación en edificios muy grandes y ofrece la máxima flexibilidad de diseño.
- Control sencillo. Más de 8 tipos de controles, desde los controles remotos con cable estándar hasta los paneles con pantalla táctil o las interfaces de acceso vía web.

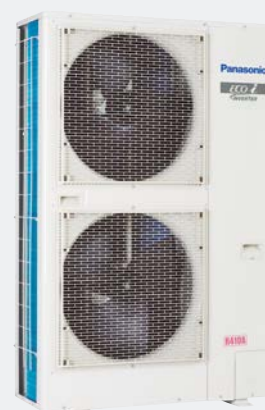


## Nuevo Mini ECOi serie LE para uso comercial y residencial

**NUEVO DISEÑO  
COMPACTO CON  
EFICIENCIA LÍDER EN  
LA INDUSTRIA**



**7,85** | **4,87\***  
SEER | SCOP



**6,37\*** | **4,31**  
SEER | SCOP

El sistema VRF más flexible que existe. Satisface las necesidades de aplicaciones comerciales.

### Ventajas de Mini ECOi serie LE usado para edificios de tamaño medio

#### 1. Control energético eficiente

Unidades exteriores actualizadas que ofrecen una alta eficiencia y menores costes energéticos.

#### 2. Ahorro de espacio

Ideal para ubicaciones comerciales con espacio limitado, como tiendas y bancos. Las unidades compactas se integran de manera fácil y discreta con el diseño del edificio.

#### 3. Instalación flexible

Menor tiempo de instalación gracias a las unidades compactas y a los 50 metros posibles de tubería frigorífica sin carga de refrigerante adicional. La elevada presión estática externa de 35 Pa y el chasis compacto maximizan la flexibilidad de instalación.

\* Eficiencia líder en la industria. SEER/SCOP se calcula en base a valores de eficiencia del espacio estacional refrigeración/calefacción "η" según el REGLAMENTO DE LA COMISIÓN (UE) 2016/2281. SEER, SCOP = (η + corrección) × PEF.

# ECO G, sistemas VRF a gas



**La gama ECO G satisface cualquier requisito especial de tu aplicación a la vez que ofrece una solución ecológica basada en la tecnología profesional de Panasonic.**

**Nuestra gama de sistemas comerciales VRF ECO G de bombas de calor a gas lidera la industria en cuanto al desarrollo de sistemas eficientes y flexibles.**

Los sistemas VRF ECO G de gas de Panasonic han sido especialmente diseñados para edificios en los que existen restricciones eléctricas, o en los que deben reducirse las emisiones de CO<sub>2</sub>. Coeficiente de eficiencia en energía primaria muy alto. Consumo eléctrico muy bajo. Compatible con todas las unidades interiores y controles de ECOi. El agua caliente sanitaria se produce de forma gratuita en verano (temperatura exterior >7 °C). Rango operacional extendido para proporcionar el 100% de la capacidad en calefacción en condiciones ambientales extremas de hasta -20 °C. Ejemplos de aplicaciones: Rascacielos, edificios comerciales, hoteles.

**Una calidad fiable avalada por una trayectoria que comienza en 1985.**

### **Nueva serie ECO G GF3 de 3 tubos**

Es posible suministrar agua caliente sanitaria con un tratamiento eficaz del calor residual que se genera durante la calefacción y la refrigeración.

### **Serie ECO G GE3 de 2 tubos**

Ahorro de energía optimizado gracias a la tecnología fiable de Panasonic. Reduce en un 30 % el consumo eléctrico y aumenta la eficiencia energética. Diseñado para una mayor eficiencia energética, ahora el SEER ha incrementado hasta un 120%.

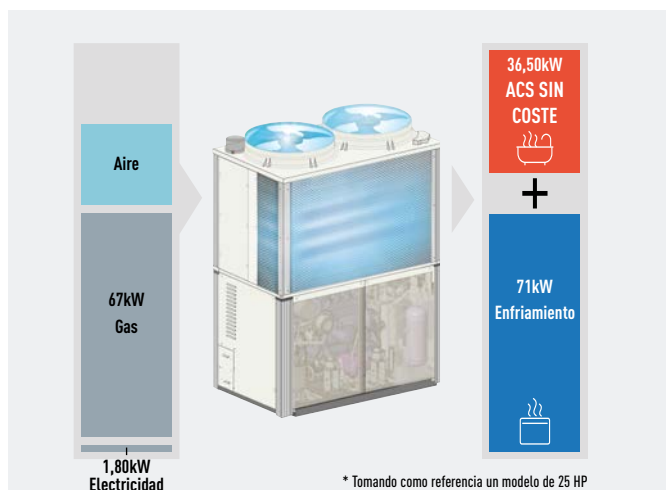
## El avanzado sistema VRF accionado a gas ofrece una mayor eficiencia y mejores prestaciones en toda la gama

**1. Suministro de energía eléctrica limitado:** El consumo eléctrico de la serie ECO G equivale a tan solo el 9% en comparación con ECOi debido a que el compresor se acciona con un motor de gas.

**2. Generación de agua caliente sanitaria para entornos de alta demanda en paralelo a calefacción y refrigeración:** Durante los modos de calefacción y refrigeración se produce agua caliente sanitaria de forma eficiente gracias al calor que libera el motor.

**3. Diseño abierto y flexible:** El sistema ECO G está diseñado para integrar diversas unidades interiores y controladores disponibles para el sistema ECOi. Con la nueva serie GE3, se incorpora asimismo un sistema de vaciado por bombeo en respuesta a las necesidades que plantean las aplicaciones comerciales.

**4. Arranque rápido de la calefacción con una temperatura ambiente baja:** Los sistemas de bomba de calor a gas calientan el edificio a una temperatura agradable arrancando rápidamente con el calor residual del motor. El modo calor funciona a partir de  $-21^{\circ}\text{C}$  de temperatura ambiente.



### ¿En qué consiste el sistema GHP?

La bomba de calor a gas de Panasonic es un sistema de expansión directa con compresor al igual que el sistema VRF. El compresor es accionado por un motor de gas en lugar de uno eléctrico. Este compresor con motor de gas presenta dos ventajas:

1. El motor de gas genera calor residual
  2. El motor no consume electricidad al estar accionado por gas
- La bomba de calor a gas es la opción natural para aplicaciones comerciales, especialmente en proyectos que presentan restricciones en cuanto al suministro eléctrico.

# ECO G

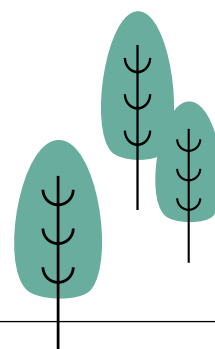
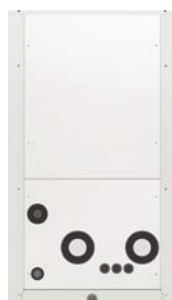
## Módulo hidrónico de Panasonic



**Intercambiador de calor de agua de alta eficiencia para la producción de agua fría y caliente. Conectable a ECOi y ECO G.**  
**ECOi desde 28,0 hasta 56,0 kW**  
**ECO G desde 62,0 hasta 82,8kW**

Excelente aplicabilidad frente a una demanda de calor para calefacción, ACS y enfriamiento; además, usos térmicos adicionales tales como piscinas, spas, lavanderías: Hoteles, centros deportivos, hospitales, gimnasios, hogares, centros comerciales, etc.

- Más eficiente que sistemas de chiller y caldera
- Calefacción, refrigeración, y agua caliente sanitaria
- Incremento de la eficiencia y reducción de las emisiones de  $\text{CO}_2$



# Nuevo sistema híbrido GHP/EHP



**Nuevo sistema híbrido de bomba de calor a gas/bomba de calor eléctrica (GHP/EHP) de Panasonic.**

**La primera tecnología inteligente. Combina el gas y la electricidad para conseguir el mayor ahorro energético.**



## Bomba de calor a gas (GHP)

Unidad maestra GHP: U-20GES3E5 (20HP)

- Cálculo de carga de GHP y EHP
- Operación conforme a la configuración del límite superior.
- Control de capacidad individual
- Control del equipo
- Control especial (desescarchado, recuperación de aceite, compatibilidad de válvula de 4 vías / procesamiento de anomalías)

## Bomba de calor eléctrica (EHP)

Unidad eléctrica esclava: U-10MS2E8 (10HP).

## Controlador Inteligente

CZ-256ESMC3

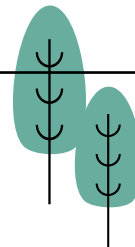
- Monitorización de demanda
- Cálculo de la carga interior/total
- Indicación del índice de operación de la configuración del límite superior de MAP de acuerdo con:
  - Precio por unidad de energía
  - Demanda de energía eléctrica
  - Volumen necesario de climatización

**¡Novedad mundial!\***

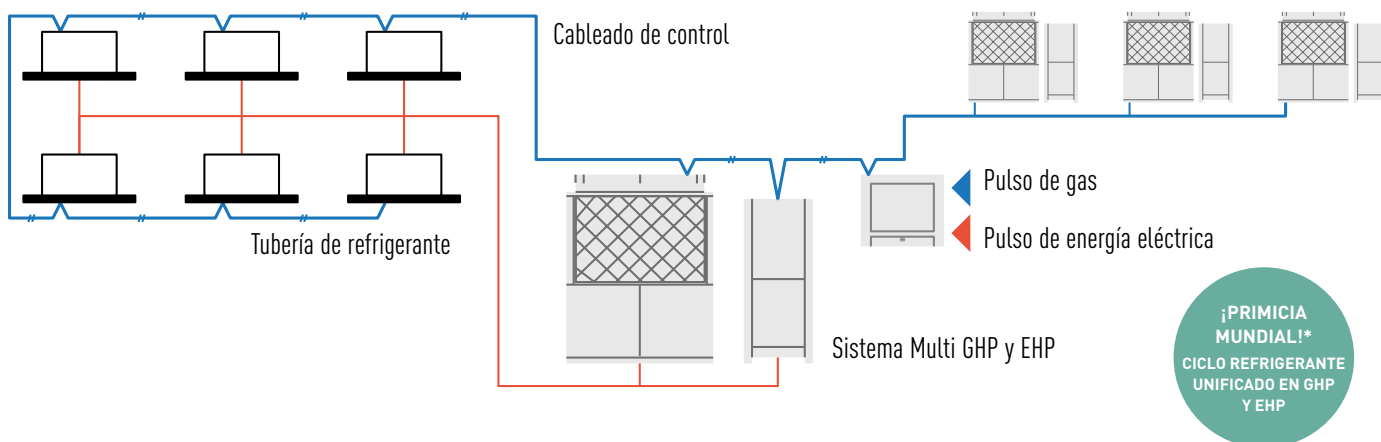
**Ciclo refrigerante unificado en bombas de calor a gas y bombas de calor eléctricas**

\* Introducido como tecnología innovadora a nivel mundial por Panasonic en abril de 2016.





# Esquema del sistema híbrido GHP/EHP



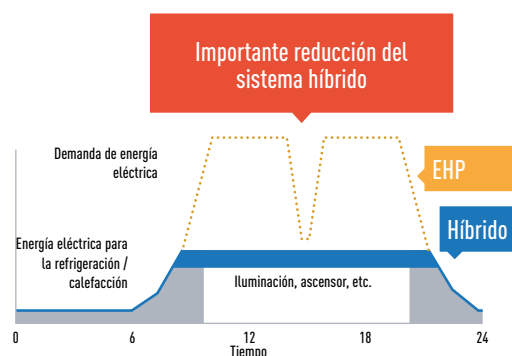
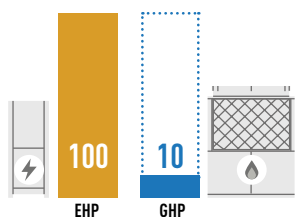
## Ventajas del sistema híbrido GHP/EHP

### 1 Reducción de picos de consumo eléctrico

La demanda de picos de consumo eléctrico se reduce significativamente gracias al sistema de bomba de calor a gas que consume tan solo un 10 % de la electricidad de un sistema de bomba de calor eléctrica.

\* Imagen del proyecto hotelero.

Uso de alimentación eléctrica

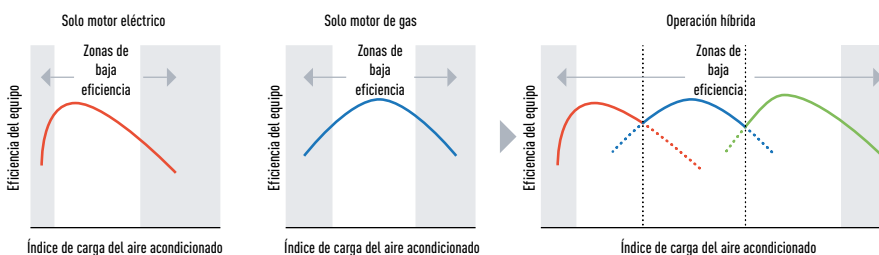


### 2 Control óptimo para maximizar el ahorro de energía

Conmuta la operación entre el sistema de bomba de calor a gas y bomba de calor eléctrica en base al uso, a la demanda energética y a la carga parcial.

\* La especificación es provisional.

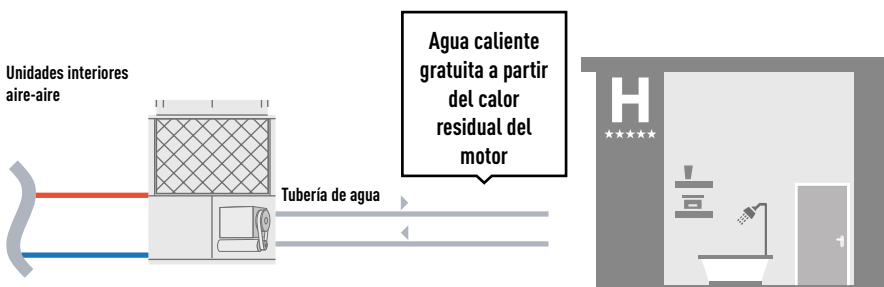
Método de control opcional



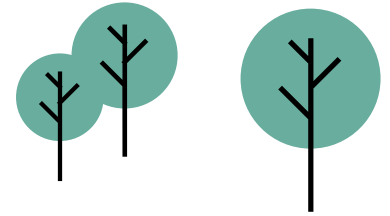
### 3 Producción gratuita de agua caliente por el sistema GHP

Se genera agua caliente de forma eficaz a partir del calor residual del motor.

\* La especificación es provisional.



# Panasonic AC Smart Cloud



## Solución flexible y escalable

- Ahorro de energía
- Sin interrupciones de funcionamiento
- Gestión de emplazamientos

Centraliza el control de tus instalaciones comerciales, desde cualquier lugar y de forma ininterrumpida las 24 horas del día. No importa cuántas tengas ni donde estén ubicadas. El nuevo sistema en la nube AC Smart Cloud de Panasonic te permite el control completo de tus instalaciones desde tu tableta o desde tu ordenador. Con un simple clic, recibirás información sobre el estado en tiempo real de todas tus instalaciones para evitar averías y optimizar costes.

## Solución flexible para su negocio



24/7/365



En cualquier lugar



Multiplataforma



Navegador de Internet

## Solución escalable para su negocio



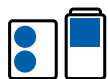
De pequeño a grande



De 1 a varios sitios



Características mejoradas\*



PACi / ECOi / ECO G

\* Personalizado para satisfacer la demanda de los usuarios / Actualizado nuevas funciones / Actualizado por los nuevos productos / Gestión inteligente de TI.

## Funciones clave y singularidad

### Monitorización de múltiples instalaciones.

- No importa el número de ubicaciones: de fácil gestión, operación, comparación por ubicaciones, situación, salas.



### Poderosas estadísticas de ahorro energético.

- El consumo de energía, la capacidad y el nivel de eficiencia se pueden comparar según diferentes parámetros (base anual, mensual, semanal o diaria)



### Programación horaria.

- Ajuste del programador horario semanal/de vacaciones según se desee
- Se puede copiar la configuración a otras ubicaciones
- Hay disponible un manual rápido



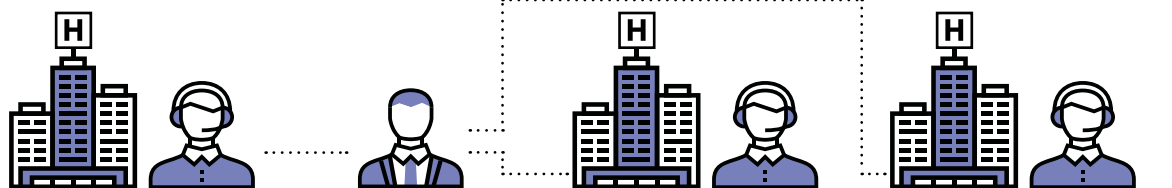
### Notificación de mantenimiento.

- Errores notificados por correo electrónico y con distribución en planta
- Notificaciones de mantenimiento para las unidades exteriores de ECOi/ECO G
- ¡NUEVO! Servicio remoto de la función Checker



### Personalización de usuario.

El administrador del sitio puede crear usuarios según se desee y asignarles perfiles personalizados.



**Administrador de la instalación: A**  
Optimización energética  
Monitorización de múltiples ubicaciones  
Gestión de programación  
Notificación de mantenimiento

**Propietario de hoteles.**  
El administrador dispone de acceso total

**Administrador de la instalación: B**  
Optimización energética  
Monitorización de múltiples ubicaciones  
Gestión de programación  
Notificación de mantenimiento

**Administrador de la instalación: C**  
Optimización energética  
Monitorización de múltiples ubicaciones  
Gestión de programación  
Notificación de mantenimiento

# Conéctate al futuro. VRF Smart Connectivity

Life Is On

Schneider  
Electric

El VRF Smart Connectivity de Panasonic es una solución innovadora diseñada para ahorrar energía y proporcionar confort, que además es fácil de instalar y utilizar.

La conectividad inteligente VRF+ ofrece una gestión de la eficiencia energética y una nueva solución de control del aire acondicionado con elevada calidad del aire interior.

**Sistema de gestión energética para habitaciones:** Cada habitación se monitoriza mediante sensores de alta precisión, haciendo posible que la temperatura de cada habitación sea agradable sin malgastar energía.

**Sistema de gestión para todo el edificio:** Un sistema de gestión energética de edificios (BEMS) también se puede conectar para un control Plug & Play centralizado de todo el consumo energético del edificio.

## Ventajas



### Gran reducción de los costes operativos con excelente calidad del aire interior.

- 3 sensores integrados: Temperatura, humedad relativa y ocupación
- Sensores inalámbricos ZigBee: CO<sub>2</sub> / Temperatura / % de humedad relativa, ventana / puerta, techo / pared



### Fácil de usar tanto para el usuario como para el propietario.

- Pantalla táctil en color
- Uso fácil y sencillo
- 22 idiomas
- Descripciones de errores fáciles de entender



### Máxima personalización.

- Color de fondo personalizable
- Visualización/iconos y mensajes personalizables
- Lógica programable (también independiente)
- Varios controles y varios dispositivos de conexión externos



### Diseño sencillo y Plug & Play para reducir los gastos de capital.

- Conexión Plug & Play sencilla de VRF a un sistema de gestión energética de edificios (BEMS)
- Sistema independiente o conectado a BEMS
- Fácil instalación de sensores ZigBee

## Conectividad inteligente VRF+: Nuevo SE8000

### Control de la calidad del aire

Se logra una calidad del aire interior óptima usando sensores de humedad y de CO<sub>2</sub>. Se mantiene un interior agradable, a la vez que se minimizan los costes de calefacción y refrigeración.

### Soluciones para hoteles de tarjeta tipo llave o de llave sin tarjeta

Se proporcionan soluciones que satisfacen las necesidades de varias regiones y grados de hotel.

### Otro equipo de control

Un controlador de sala gestiona varios dispositivos, incluyendo la iluminación y las persianas.



# Nueva gama Refrigeración CO<sub>2</sub>



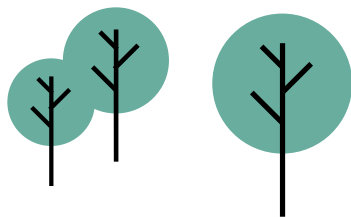
Panasonic presenta las nuevas unidades condensadoras de CO<sub>2</sub> para la refrigeración comercial respetuosas con el medio ambiente.

## Escoge la solución verde de Panasonic

La fiabilidad es nuestro objetivo principal y por lo tanto ofrecemos unas garantías de 5 años para el compresor y de 2 para otros componentes.

## Con las unidades condensadoras de Panasonic obtienes:

- Ahorro de energía
- Bajo nivel de ruido
- Peso ligero
- Baja carga de refrigerante
- Bajo coste de instalación
- Bajo coste de mantenimiento



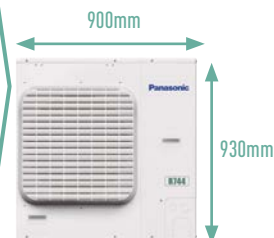
FRÍO POSITIVO O FRÍO NEGATIVO + RECUPERADOR DE CALOR  
14,00kW / 10HP



FRÍO POSITIVO EVAPORADOR MULTIPLE  
15,00kW / 10HP



FRÍO NEGATIVO & FRÍO POSITIVO  
4,00kW / 2HP  
3,83 SEPR REFRIGERACIÓN\*  
1,92 SEPR CONGELACIÓN\*





### ¿Por qué CO<sub>2</sub>?: Refrigerante natural

El dióxido de carbono (R-744) está recuperando el lugar que se merece en el mundo de la refrigeración. A causa de las inquietudes medioambientales, la legislación está impulsando la adopción de refrigerantes «alternativos» entre los que se encuentra el CO<sub>2</sub>. El CO<sub>2</sub> es un refrigerante muy atractivo desde un punto de vista medioambiental. ODP (potencial de agotamiento del ozono) cero y «GWP» (potencia de calentamiento global)=1, lo que indica que se trata de una sustancia natural de la atmósfera.

En Europa, la disminución paulatina de HFC lleva aplicándose desde que en 2015 entró en vigor el reglamento sobre gases fluorados. Y no solo en Europa, sino que otros países de todo el mundo también están tomando cartas en el asunto para adoptar la legislación nacional necesaria e implementar el acuerdo para reducir el uso de HFC.

Con los sistemas de refrigeración de CO<sub>2</sub> Panasonic puede ofrecer una solución para evitar el calentamiento global y apoyar a aquellos puntos de venta respetuosos con el medio ambiente en Europa.

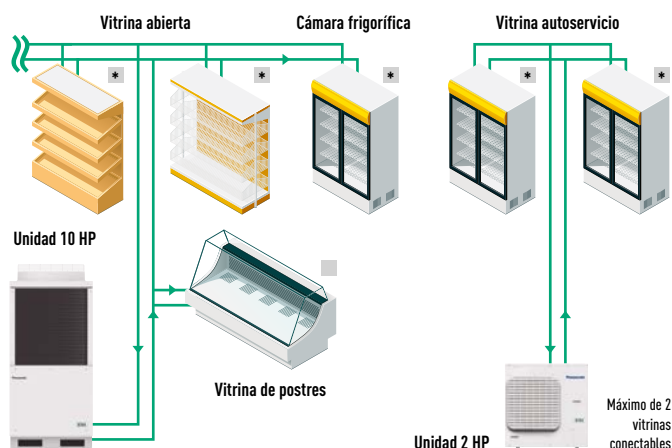
### Tecnología fiable de CO<sub>2</sub> de Panasonic

- Calidad fiable: fabricado en Japón desde 2009
- Experiencia: 8.500 unidades vendidas e instaladas en 3.100 puntos de venta como tiendas y supermercados en Japón
- Rigurosos controles de calidad
- Panasonic ofrece garantías de 5 años en los compresores y de 2 años en los componentes



### Aplicaciones

La serie VF de unidades condensadoras de Panasonic de CO<sub>2</sub> es la solución ideal para supermercados, tiendas y gasolineras.



### Nuevo Modelo VF frío positivo & frío negativo

Panasonic introduce el nuevo modelo que ofrece ambas opciones de frío positivo o frío negativo. Un tanque de 12 litros ampliado en este nuevo modelo garantiza una operación óptima.

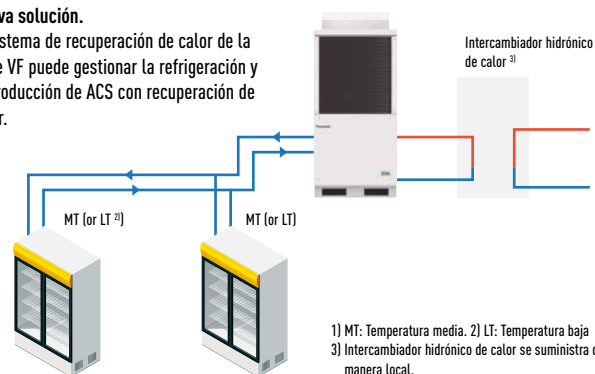
#### Antes.

Ejemplo: Unidad de condensadora CO<sub>2</sub> con refrigeración + recuperador de calor



#### Nueva solución.

El sistema de recuperación de calor de la serie VF puede gestionar la refrigeración y la producción de ACS con recuperación de calor.



1) MT: Temperatura media. 2) LT: Temperatura baja  
3) Intercambiador hidrónico de calor se suministra de manera local.

# Proyectos de referencia de Panasonic Heating and Cooling Solutions

**Tecnología integrada que permite un mejor trabajo, fácil instalación, altas prestaciones en eficiencia y ahorro de energía.**

Nuestro principal objetivo es ofrecer servicios distribuidos y soluciones B2B integrales. Panasonic proporciona un único punto de contacto para el diseño y el mantenimiento de su sistema, lo que le facilita las cosas. Dada nuestra experiencia en procesos, tecnologías y complejos modelos de negocio, podemos ofrecer sistemas efectivos que reducen costes, al tiempo que son eficientes, fáciles de usar, fiables y confiables. Otra ventaja que ofrecemos a nuestros clientes es un servicio de asistencia para proyectos de integración de sistemas mediante nuestra amplia gama de soluciones y servicios. Como empresa global, tenemos a nuestra disposición los recursos financieros, logísticos y técnicos apropiados para desarrollar soluciones complejas y de amplio espectro, tanto a nivel local como a nivel internacional, implantadas respetando los plazos y el presupuesto.

**Panasonic tiene la capacidad de desarrollar proyectos en todo Europa, garantizando el mismo nivel de conocimiento y calidad. Por ello, dispone de centros de formación para instaladores, oficinas técnicas y equipos de servicio postventa en los principales países como España.**



## Tu proyecto puede ganar un Panasonic Pro Awards

**¿Tienes un proyecto de instalación de Panasonic sobresaliente que merece un reconocimiento?**

Panasonic organiza desde 2014 los prestigiosos premios Pro Awards.

Los ganadores aparecen en los medios de toda Europa y también ganan un viaje a Japón para visitar una de las instalaciones de Panasonic.



## 60 Años de experiencia en Europa

### Tu socio para toda Europa

- Oficinas integradas con cobertura a nivel europeo
- Un único interlocutor para acuerdos europeos
- Disponibilidad y entrega en cualquier parte de Europa
- Equipo de especificación que apoya el diseño de proyectos en toda Europa
- Red de equipos de servicio en todo el continente

### Profesionales formados

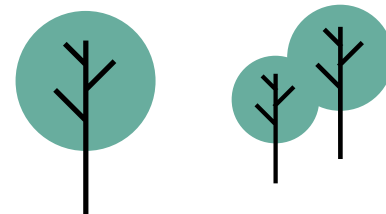
- 19 centros de formación en 13 países
- Más de 5.000 profesionales formados cada año

### Innovación y fabricación en Europa

- Departamento de I+D
- Nueva fábrica en la República Checa desde 2018
- Software de diseño de proyectos desarrollado en Europa para proyectos europeos

### Más que soluciones de refrigeración y frío/calor

- Seguridad, soluciones de comunicación, tecnología avanzada de señalización digital, soluciones de control de acceso, pantallas, etc.



Nuevo edificio de 84 apartamentos en Cornellà de Llobregat, Barcelona. **Aquarea**



Nuevo Hotel OD Port Portals. Palma de Mallorca, España. **ECOi - ECO G**



Nuevo concepto de tienda "Click & Collect" de IKEA. Birmingham, UK. **ECOi - ECO G**



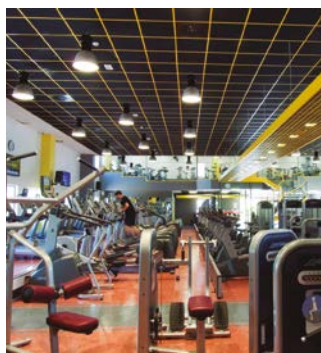
Parque Tecnológico Andalucía. Málaga, España. **ECOi**



Proyecto Tierra. Passive House Premium, Generación H Bibloc. Islas Baleares, España. **Aquarea**



El nuevo hotel Vincci Gala, con eficiencia clase A, ahorro de energía de hasta 70%. Barcelona, España. **ECOi - ECO G**



Lo + Fit Galapagar Gym (centro deportivo). Madrid, España. **VRF, PACi, AHU**



La solución de Zalando para la conversión de su oficina de almacén en Grand Canal Quay, Dublin. Irlanda. **ECOi**



Oficinas en Calle Velazquez. Climatización de oficinas comerciales de tres plantas en Madrid, España. **VRF Eléctrico**



The Hat, un hostel moderno y rompedor en Madrid. España. **ECO G**



El nuevo hotel de Madrid Only You Atocha. El hotel dispone de 206 habitaciones distribuidas en siete pisos. **ECO G**



Residencia Aravaca. Residencia con instalaciones individualizadas de bombas de calor aire-agua. Aravaca, España. **ECOi**



Gran concesionario BMW Premium de coches que opta por una solución de sistemas VRF. Barcelona, España. **ECOi**



Hotel Monument 5\* gran lujo ubicado en un palacete de 1896. Barcelona, España. **ECOi - E-Control**



Tienda Cortefiel Porta de l'Àngel Barcelona, España. **ECOi**



Hotel Sunprime Atlantic. Islas Canarias, España. **ECO G con Hidrokit**

# Panasonic: 100 aniversario

## Panasonic Heating and Cooling: 60 años



### Una marca de aire acondicionado de reconocimiento global

En 1958 se presentó la primera combinación de un sistema VRF modular de alta capacidad con calefacción y refrigeración simultánea. Con 60 años de historia, la división de climatización de Panasonic ha crecido hasta convertirse en una empresa multinacional reconocida en todo el mundo.



1958 Panasonic (a través de la marca National) introduce el primer equipo de refrigeración doméstico, un modelo de aire acondicionado de tipo ventana



**1971**  
Panasonic inicia la producción de refrigeradores de absorción.



**1973**  
Panasonic lanza la primera bomba de calor aire-agua de alta eficiencia en Japón.



**1975**  
Panasonic se convierte en el primer fabricante japonés de climatización en Europa.



**1985**  
Panasonic introduce el primer climatizador VRF con GHP (bomba de calor a gas).



**1989**  
Introduce el primer sistema VRF de 3 tubos, con calefacción y refrigeración de forma simultánea.



**2008**  
Gama Ethera, nuevo concepto de sistemas de aire acondicionado: gran eficiencia y grandes prestaciones con un diseño de vanguardia.



**2010**  
Nuevo Aquarea. Panasonic introduce en Europa un nuevo e innovador sistema aire-agua de bajo consumo.



**2012**  
Nuevas unidades GHP. Los sistemas VRF accionados a gas de Panasonic resultan ideales para proyectos en los que existan restricciones de consumo energético.



**2016**  
Nuevos sistemas VRF ECOi EX, con extraordinarios ahorros de energía.



**Mirando al futuro**  
El primer sistema híbrido eléctrico y a gas en Europa.

**!** No añadir ni sustituir por un refrigerante no especificado. El fabricante no es responsable de los daños ni de la degradación de la seguridad debidos a la utilización de cualquier refrigerante que no sea el especificado. Las unidades exteriores en este catálogo contienen gases fluorados de efecto invernadero con un potencial de calentamiento global (GWP) superior a 150.

# Panasonic®

Para comprobar como Panasonic cuida de ti, visita [www.aircon.panasonic.es](http://www.aircon.panasonic.es)

Panasonic España, Sucursal de Panasonic Marketing Europe GmbH  
NIF: W0047935B